

安徽华邦新材料有限公司  
年产 5.5 万吨特种纸暨 5 万吨纸加工技改扩建项目  
非重大变动环境影响分析说明

建设单位：安徽华邦新材料有限公司

二零二六年一月

# 目 录

一、变动情况 .....	1
1.1 基本情况 .....	1
1.2 环保手续办理情况 .....	1
1.3 环评批复要求及落实情况 .....	3
1.4 项目变动情况 .....	6
1.4.4 主要原辅材料变动情况 .....	21
1.4.5 平面布置变化 .....	22
1.5 论证依据 .....	23
1.6 建设项目重大变动清单 .....	23
二、评价要素 .....	26
2.1 未变化的评价要素 .....	26
2.2 发生变化的评价要素 .....	26
三、环境影响分析说明 .....	27
3.1 项目产排污环节变化情况 .....	27
3.2 项目变动后环境影响分析 .....	27
四、结论 .....	30
附件 1：项目环评及验收批复	
附件 2：安徽省生态环境厅关于规范建设项目环境影响评价调整变更工作的通知	
附件 3：污染影响类建设项目重大变动清单	
附件 4：制浆造纸建设项目重大变动清单（试行）	

# 一、变动情况

## 1.1 基本情况

建设单位：安徽华邦新材料有限公司

项目名称：年产 5.5 万吨特种纸暨 5 万吨纸加工技改扩建项目

项目性质：改扩建

建设地点：安徽省黄山市歙县富堨镇徐村

建设内容：项目一期对现有 1880、1760 两条特种纸生产线进行提升改造，从而新增特种纸 1.5 万吨，并新增一条 1900mm 涂布生产线，新增纸加工产品 2.72 万吨；经一期改扩建完成后，可形成年产特种纸产品 3 万吨，纸加工 3 万吨。项目二期新增一条 2400mm 造纸生产线和一条 2400mm 涂布生产线，形成年产特种纸产品 2.5 万吨，纸加工产品 2 万吨。项目建成后，全厂最终形成年产 5.5 万吨特种纸及 5 万吨纸加工的规模。

目前，项目已建部分产能为：特种纸产品 3 万 t/a、纸加工 0.28 万 t/a。

本次非重大变动内容仅针对目前在建未验收部分，待建部分内容如与环评不一致另行环评或建设项目非重大变动。

## 1.2 环保手续办理情况

1、企业于 2002 年起接手黄山金马股份有限公司黄山仪表四厂，该仪表厂经技改后拥有一条现状年产能 6000 吨 1880mm 晒图原纸的造纸生产线，已于 2002 年 3 月获得黄山市环境保护局的批复（环建函[2002]17 号），并由华邦公司申请竣工环境保护验收（环建函[2004]17 号文）。

2、2005 年，企业新增一条年产 6500t/a 特种纸造纸生产线，该项目环境影响评价报告于 2005 年 3 月已经黄山市环保局批复（环建函[2005]20 号），并在 2008 年建成投产；由于实际生产中项目批建不符，故华邦公司根据《中华人民共和国环境影响评价法》和国务院第 253 号令《建设项目环境保护管理条例》及建设项目环境管理有关规定，于 2009 年 12 月重新编制了《安徽华邦特种纸业有限公司 9000t/a 特种纸项目环境影响报告书》，向黄山市环保局申请报批及验收。

3、2008 年，企业建设 1330mm 高光数码相纸铸涂生产线项目，已于 2008 年 6 月获得歙县环保局批复（歙环字【2008】78 号），黄山华邦数码科技有限

公司在 2013 年负责验收，取得相应的竣工环境保护验收批复（歙环字【2013】126 号）。

4、2017 年，企业在上述项目的基础上进行改扩建（年产 5.5 万吨特种纸暨 5 万吨纸加工技改扩建项目）。项目建成后，全厂最终形成年产 5.5 万吨特种纸及 5 万吨纸加工的规模。该项目于 2017 年 6 月 30 日取得黄山市歙县生态环境分局的环评批复，批复文号为歙环字〔2017〕138 号。2021 年 11 月，企业完成该项目（一期）的竣工环境保护验收（自主验收），验收产能为**特种纸产品 3 万 t/a**（晒图原纸 1.3 万 t/a、热转印原纸 1.5 万 t/a、透析原纸 0.2 万 t/a）、纸加工（铸涂相纸）**0.28 万 t/a**。

5、2022 年，企业对已建生产线进行改造，置换现有热转印原纸 5000 吨的年产能作为改造新增的高端卡纸产能，该项目于 2023 年 6 月 15 日取得黄山市歙县生态环境分局的环评批复，批复文号为歙环字〔2023〕38 号。2024 年 10 月，企业完成该项目的竣工环境保护验收（自主验收），**验收后总产能不变，产能为特种纸产品 3 万 t/a**（晒图原纸 1.3 万 t/a、热转印原纸 1.0 万 t/a、透析原纸 0.2 万 t/a、高端卡纸 0.5 万 t/a）、纸加工（铸涂相纸）**0.28 万 t/a**。

### 1.3 环评批复要求及落实情况

环评批复要求及落实情况，具体情况如下：

表 1.3-1 环评批复要求及落实一览表

序号	环评批复内容		实际建设情况	落实情况
1	落实地表水污染防治措施	按照雨污分流原则，进一步优化产区雨污管线，合理设计二期管线，确保项目区雨污系统完全分离，项目所产生的污水需经污水处理设施处理后，达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表四中三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T131962-2015）表一中 B 标准后排入市政污水管网。项目单位产品基准排水量执行《制浆造纸工业水污染物排放标准》（GB3544-2008）表 2 中造纸企业相应标准。	已按环评要求进行了雨污分流，在雨水易进入污水排放系统的节点设置了围堰；已停用了位于东南边厂界附近的污水处理系统的物化处理部分，将物化处理设施新建到远离东南边厂界的原生化处理系统处。	已落实
2	落实大气污染防治措施	<p>1、加快淘汰现有燃煤锅炉进度,采取有效措施，推进华金集中供热项目建设，确保 2017 年底完成燃煤锅炉淘汰工作。</p> <p>2、合理设计背印(调配)工序产生的有机废气收集处理工艺，背印(调配)工序生产时应尽量密闭，建设规范的有机废气收集系统，确保有机废气收集效率。有机收集后，经废气处理设施处理达《大气污染物放标准》(GB16294-1996)中表 2 中大气污染物排放限值要求，通过不低于 15m 高的排气筒排放，厂界达《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级标准规定的限值要求。</p> <p>3、加强项目滑石粉装卸、运输、投料等产生粉尘的工段管理，装卸、运输过程中应保持密闭，投料过程尽量使用湿法作业，尽可能减少无组织粉尘产生，厂界粉尘达《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级标准规定的限值要求。</p> <p>4、加强项目污水治理设施运行管理，及时处理污水处理设施污水，污水</p>	<p>1、油墨废气经集气罩收集通过两级活性炭吸附+15 米高排气筒排放；</p> <p>2、污水处理站恶臭设置了 100m 环境防护距离，已停用了位于东南边厂界附近的污水处理系统的物化处理部分，将物化处理设施新建到远离东南边厂界的原生化处理系统处，符合环境防护距离的要求；</p> <p>3、对滑石粉配浆工序进行了全封闭；</p> <p>4、加强了项目污水治理设施运行管理；</p> <p>5、拆除了两台 8 吨燃煤锅炉，依托集中供热项目进行供热。</p>	已落实

		<p>处理设施产生的污泥应做到日常日清，杜绝因污水、污泥长时间贮存产生恶臭气体。</p> <p>5、项目涂布车间卫生防护距离为 50 米，污水处理设施卫生防护距离为 100 米。你公司应优化污水处理设施工艺，合理排布污水处理设施各池体位置，确保项目卫生防护距离内无居民住宅以及食品、医药等环境敏感目标。</p>		
3	落实噪声污染防治措施	<p>全面提升厂区产生高噪声的设备，采取有效措施，源头治理，控制噪声源强，淘汰无法降噪的老旧设备，选用低噪声设备，采取消音、隔声、吸声、减振等措施防治噪声，确保项目临近交通主干道一侧厂界噪声排放达《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 4 类标准，其余厂界噪声排放达《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类标准，周边敏感点达到《声环境质量标准》(GB3096-2008)2 类标准。项目施工期应按国家相关要求进行施工，施工期所产生的噪声应达到《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)中相应限值要求。</p>	<p>1、水泵、浆泵、真空泵等已建设密闭隔音良好的设备房；</p> <p>2、造纸车间墙体进行了隔音改造；</p> <p>3、造纸生产线高噪声工序设置了隔声设施及噪声导引设施；</p> <p>4、东南厂界围墙与富源山庄间建设了隔音屏障；</p> <p>5、锅炉风机已拆除。厂界噪声达标。</p>	已落实
4	做好固体废物污染防治工作	<p>加强项目固体废物管理。项目生产过程中产生的不可利用的非危废固体废物及生活垃圾，须委托市政环卫部门统一清运处理。项目产生的废活性炭、废机油、含有油墨及其他有机溶剂的废抹布、破损的废油墨及有机溶剂包装容器等属于危险废物，须按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中的特别规定和《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)的要求，配套建设规范的危险废物贮存场所，并委托有资质的专业机构对其进行处理，不得随意处置。</p>	<p>本项目非危废固体废物及生活垃圾均得到合理处置；废活性炭、废机油等危险废物已按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中的特别规定和《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)的要求建设危废暂存设施，危废产生后委托有资质的危废处置单位进行处置，并按要求做好处置记录。</p>	已落实
5	做好地下水、土壤污染防治工作	<p>做好地下水污染防治工作。认真落实《报告书》中提出的分区防渗要求，化工原料库、事故池、污水处理站、固废暂存库等重点防渗区域，造纸车间、制浆车间、涂布车间、机修车间等一般防渗区域，应严格按照报告书要求，分别落实防渗防腐措施，防渗系数应达到相应要求。</p>	<p>已按环评及批复要求落实重点防渗区和一般防渗区防腐防渗建设。防渗系数均已达到相应要求。</p>	已落实

6	做好项目的风险防范工作	强化环境风险防范和应急措施。加强生产各环节的环境风险控制，制定并落实环境风险应急预案，并按预案要求配备相应的物资和设备，定期开展环境应急培训和演练。在生产阶段要严格执行防范环境风险事故的制度和措施，建设不少于 300 立方米的事事故应急池，配套建设应急截留设施。做好运输、贮存和生产等环节的环境风险管理，定期开展环境风险应急演练；一旦出现事故隐患或地下水异常等环境危害事件，应立即按照事故应急预案处置，包括停止生产，并及时向环保部门及相关部门报告。	设置了 300m <sup>3</sup> 地下事故应急池。调试配备了 150m <sup>3</sup> 的备用应急池；编制了突发环境事件应急预案，并定期进行演练。	已落实
7	环境管理	<p>1、加强项目运营过程中的环境管理，设立环境管理机构，制定完善的环保规章制度，建设完整的企业环境管理体系。努力提高职工的环保意识，加强对生产各个环节的管理，提高物料利用率，杜绝生产过程中的跑、冒、滴、漏现象。</p> <p>2、制定相应环境监测计划，定期开展环境监测。</p> <p>3、加强对污染治理设施的管理和维护，确保污染治理设施正常运行，污染物稳定达标排放。</p> <p>4、在工程施工和运营过程中，应建立畅通的公众参与平台，满足公众合理的环境保护要求。重视项目建设和运营中可能引起的社会稳定风险，及时采取措施解决公众关注的问题并消除影响。</p>	<p>1、设立了环境管理机构；</p> <p>2、按照排污许可监测方案开展了监测；</p> <p>3、制定了相关环保制度。</p>	已落实

综上，本项目实际已验收工程已按环评批复要求落实。

## 1.4 项目变动情况

### 1.4.1 变动原因

原批复的 2400 门幅特种纸机，规划生产热转印原纸，该产品当前市场需求严重萎缩、竞争加剧，订单量持续下滑。源于市场需求导向，公司及时调整产品结构，目前公司主要产品为高档卡纸系列，市场需求旺盛，且主流销售规格集中于 787mm、889mm 门幅，采用 1880mm 和 1575mm 两台纸机生产，可通过分切工艺精准匹配终端市场需求，提升产品市场竞争力与企业经济效益。

本次纸机门幅调整，是企业顺应市场变化的合理经营决策，属于生产设备及产品规格的优化调整，未改变项目建设性质、规模及核心环保内容。变更后可进一步提升资源利用效率，减少因产品规格不匹配导致的原料浪费，符合循环经济发展理念。

### 1.4.2 变动内容及产排污变动

变动内容：将原环评中 1 条产能为 2.5 万 t/a 的 2400mm 特种纸生产线改为 1 条 1880mm 特种纸生产线和 1 条 1575mm 特种纸生产线，其中 1880mm 特种纸的产能为 2.0 万 t/a，1575mm 特种纸产能为 0.5t/a。原 2400 车间改为 1575 车间，布设 1 条 1575mm 特种纸生产线；新建 1880 车间，布设 1 条 1880mm 特种纸生产线。变更前后设备数量和规格型号发生变化，对应产能、生产工艺、治理设施工艺等均不变。

产排污变动：变更前后生产工艺未变，总产能不变，故产污不变。

综上所述，本项目变动后废气、废水和固废的产排污未发生变动，整体而言对环境得影响是不变的。



### 1.4.3 项目性质、规模、地点、生产工艺和环保措施等方面变动内容

从性质、规模、地点、生产工艺和环保措施等五个方面将环评内容与实际建设情况进行对比分析，具体变动内容及不利环境影响情况详见下表：

表 1.4-1 项目变动情况一览表

环评与建设情况 判定内容			环评内容和要求	变动内容	变动原因	不利环境影响
项目的性质			改扩建	/	/	无
项目规模			1880mm 晒图原纸生产线 1 条，生产规模：1.3 万 t/a	无	/	无
			1760mm 热转印原纸、透析原纸和高端卡纸 1 条，生产规模：1.7 万 t/a	无	/	无
			1 条 1330mm 涂布生产线，5 条铸涂生产线，生产规模：0.28 万 t/a	无	/	无
			1880mm 高端卡纸（白卡）生产线 1 条，生产规模为：2 万 t/a	将原环评中 1 条产能为 2.5 万 t/a 的 2400mm 特种纸生产线改为 1 条 1880mm 特种纸生产线和 1 条 1575mm 特种纸生产线，设备数量和规格型号变化，产能、生产工艺、治理设施工艺等均不变	根据市场需求，对生产设备及产品规格的优化调整，且未导致环境防护距离变化，未导致新增敏感点。	无
			1575mm 高档艺术纸生产线 1 条，生产规模为：0.5 万 t/a			无
项目地点			安徽省黄山市歙县富堨镇徐村	无	/	无
项目生产工艺	特种纸系列	晒图原纸、热转	主要工艺：碎浆、磨浆、配浆、机前池、冲浆、除砂、压力筛选、网前箱、上网造纸、压榨成型、烘干、表面施胶、后烘干	无	/	无



		<p>主要工艺：碎浆、磨浆、配浆、机前池、冲浆、除砂、压力筛选、网前箱、双网造纸、压榨成型、烘干、表面施胶、后烘干</p> <p>高端卡纸</p>	无	/	无
--	--	---	---	---	---

	纸加工系 列	铸涂相 纸	<p>主要工艺：底涂、铸涂、背印、纵横切、分卷、选纸、包装</p>	无	/	无
--	-----------	----------	-----------------------------------	---	---	---

项目环境保护措施	废气	有组织	纸加工生产	背印废气经集气罩收集后进入1套活性炭吸附装置处理，并通过1根15米高排气筒排放	无	/	无
		无组织	特种纸生产	投料粉尘：设置密闭的滑石粉库、密闭投料、粉料密闭运输、加强洒水和绿化	无	/	无
			污水处理站	恶臭废气：清理调节池、污泥池中的浮渣，及时处置产生的污泥等	无	/	无
	废水		厂区排水系统按照清污分流、雨污分流的原则设计，厂区雨水就近排入富资河； 高档卡纸生产线废水先经沉淀塔处理后上层进行回用，下层进入气浮装置处理后排入收集池，再到混合池，生产车间产生的冲洗废水也进入混合池，再排入絮凝沉淀池，通过向絮凝沉淀池添加脱色剂逐渐去除废水中的染料，然后排入调节池中进行处理，处理后进入厂区自建污水处理站（絮凝沉淀+调节 +A/O 生化系统+二沉池）； 其他特种纸生产线废水经过沉淀塔处理后上层进行回用，下层进入混合收集池，厂区生活污水经化粪池处理后和车间冲洗废水分别排入混合收集池中，然后排入厂区自建污水处理站（絮凝沉淀+调节+A/O 生化系统+二沉池）；厂区根据工艺需求选择部分经污水处理站处理过的污水进行回用，其余部分通过污水排口进入城镇污水管网（经污水处理站处理过的污水首先要达到歙县城镇污水处理厂接管标准）。污水处理站处理规模为1800m³/d		无	/	无
	固废	一般固废暂存库	设有约50m²的一般工业固废暂存间和80m²纸加工边角料暂存间，用于存储原辅材料包装和边角料；		无	/	无
		危险废物暂存	设有20m²的危险废物间，用于暂存危险废物		无	/	无

	库				
	环境风险	液碱储罐设置围堰及事故槽、导流沟，并采取防腐防渗；设置 1 个 300m <sup>3</sup> 事故应急池和 1 个 150m <sup>3</sup> 的备用应急池，并采取防腐防渗；设置管网切换及切断装置	无	/	无
	地下水	化学品原料库、事故应急池、污水处理站及配套管网、危废暂存库采取重点防渗；造纸车间、制浆车间、纸加工车间等采取一般防渗；办公区、宿舍等采取简单防渗	无	/	无

由上表可知，原环评中 1 条产能为 2.5 万 t/a 的 2400mm 特种纸生产线改为 1 条 1880mm 特种纸生产线和 1 条 1575mm 特种纸生产线，其中 1880mm 特种纸的产能为 2.0 万 t/a，1575mm 特种纸产能为 0.5t/a。原 2400 车间改为 1575 车间，布设 1 条 1575mm 特种纸生产线；新建 1880 车间，布设 1 条 1880mm 特种纸生产线。变更前后仅设备数量和规格型号发生变化，对应产能、生产工艺、治理设施工艺等均不变，且未导致环境防护距离变化，未导致新增敏感点。其他内容与环评一致，未发生变动。

### 1.4.3 主要设备变动情况

项目现有已验收工程设备（本次变更均未变化）情况如下

表 1.4-2 现有已验收工程主要生产设备一览表

序号	设备名称	规格型号	主要技术参数	单位	数量
一、1330mm 高光数码相纸铸涂生产线					
1	分散罐	1m <sup>3</sup>	叶片 $\phi$ 350	套	3
2	研磨罐	1000L	/	套	1
3	乳化罐	1000L	/	套	1
4	混合罐	1000L	/	套	5
5	储存罐	5m <sup>3</sup>	/	套	2
6	高速分散机	GFS	/	套	1
7	机头罐	1m <sup>3</sup>	/	套	6
8	涂布机	STTB-1300	净宽：1300mm 设计车速：120m/min. 品种定量：100-300g/m <sup>2</sup>	台	1
9	软压光机	HTDY-1350	轨距：2080mm 设计车速：140M/min 钢辊 $\phi$ 560mm 胶辊 $\phi$ 500mm	套	1
10	烘缸	$\phi$ 1000×1400	设计压力：0.4Mpa 最高工作压力：0.3Mpa 设计温度：151 度 容积：1.38m <sup>3</sup>	只	4
11	烘缸	$\phi$ 2500×1500	设计压力：0.6Mpa 最高工作压力 0.5Mpa 设计温度：160 度 容积：5.18m <sup>3</sup>	只	1
12	烘缸	$\phi$ 2500×1450	设计压力：0.6Mpa 耐压试验压力：0.86Mpa 最高工作压力 0.5Mpa 设计温度：160 度 容积：5.18m <sup>3</sup>	只	4
13	铸涂机	TLL-11	净宽：1300mm 设计车速：35m/min 品种定量：100-300g/m <sup>2</sup>	台	1
14	铸涂机	STTB-1300	净宽：1300mm 设计车速：30m/min 品种定量：100-300g/m <sup>2</sup>	台	4
15	整形缸	$\phi$ 1000×1450	设计压力：0.4Mpa 耐压试验压力：0.5Mpa, 最高工作压力 0.3Mpa 设计温度：151 度	只	5

			容积：1.38m <sup>3</sup>		
16	抛光移动减速机	WPDS-70	速比：1/60	台	4
17	背印机	XS-DYA11300B	有效印刷宽度 1300mm 最高机械速度 150M/min 最高印刷速度 150M/min 放卷直径 1200mm 收卷直径 1200mm 印刷直径 120-300mm	台	1
18	横切机	HQD-1100CS	由放卷、裁切主机、收料部件组成	台	1
19	分切机	XS-DFQ1300C1+/4	分切 100-240m2，机械速度 200M/min	台	1
20	裁切机	WK130C	/	台	1
21	打包机	20 吨	/	台	1
二、1760mm 特种纸生产线					
1	8m <sup>3</sup> 高浓碎浆机	ZDS-8	/	台	1
2	2m <sup>3</sup> 碎浆机	/	/	台	1
3	大锥度精浆机	/	/	台	1
4	双盘磨浆机	ZDP11	磨盘直径 450mm，生产能力 8~60 吨/天，进浆浓度 2%~5%	台	6
5	双盘双功能高效磨浆机	DFSPΦ450	纸浆浓度：2%-5%，通过量：10-40t/D，出口扬程：3-6m，进口直径：2*75mm，出口直径 100mm	台	1
6	纤维疏磨机	XZG21	通过量 15~60t/d，进浆浓度 3%~5%，进、出口直径 125mm、进浆压力 0.1-0.2mpa	台	1
7	浆池	/	45m <sup>3</sup>	个	10
8	浆桶	/	60m <sup>3</sup>	个	2
9	浆桶	/	20m <sup>3</sup>	个	1
10	白水塔		450m <sup>3</sup>	座	1
11	8m <sup>3</sup> 浆泵	KZ150-330	流量 300m <sup>3</sup> /h，扬程 22m，叶轮直径 315mm，浓度≤6%	台	1
12	2m <sup>3</sup> 浆泵	KZ100-350	流量：120m <sup>3</sup> 、扬程 28m、叶轮 φ 350	台	1
13	浆泵	KZ100-350	流量：300m <sup>3</sup> ，扬程：22m，叶轮直径 315mm，浓度≤6%	台	5
14	浆泵	KZ125-265	流量：125m <sup>3</sup> /h、扬程 10m、叶轮直径 225mm	台	2
15	浆泵	/	/	台	1
16	推进器	/	/	台	10
17	推进器	/	/	台	2
18	推进器	/	/	台	1
19	打浆水封水泵	/	/	台	1
20	打配浆浓调泵	/	/	台	1
21	水泵	/	/	台	1
22	网案（下）	/	/	台	1



23	网案（上）	/	/	台	1
24	长网多缸造纸机	/	/	台	1
25	冲浆泵	FPS40-200CD	流量：420m <sup>3</sup> 、扬程：42m	台	2
26	高效除渣器	FR250	处理量 100~110m <sup>3</sup> /h 进浆浓度 0.35%~0.65% 进浆压力 0.35~0.40Mpa 出浆压力 0.05-0.1Mpa	台	8
27	外流压力筛	ZSB53	筛鼓面积 1.2m <sup>2</sup> 筛缝 0.25mm 转速 467rpm 功率 37KW 进浆浓度 0.5%~1% 进出口径 300mm 生产能力 32-45T/D 进浆压力 0.05-0.25mpa.	台	1
28	内流压力筛	/	/	台	1
29	气垫式双匀浆辊流浆箱	ZB257-1760	车速范围-250M/min 喷口宽度：2050mm	台	1
30	上网敞开式双匀浆辊流浆箱	/	/	台	1
31	水泵	/	/	台	2
32	水泵	/	/	台	2
33	高压水泵	/	/	台	2
34	高压水泵	/	/	台	1
35	水针泵	/	/	台	1
36	水环真空泵	CNN1002	真空度：450mmHg 风量：33m <sup>3</sup> /min 入口径 125mm 出口径 100mm 转速：820r/分	台	1
37	透平真空泵	TBJI-D250/1.65/	流量 250m <sup>3</sup> /min 真空度 40-45kPa 电机功率 200KW	台	1
38	水印辊	/	/	台	1
39	热泵	/	/	台	6
40	稀油站	/	/	台	1
41	螺杆空压机	/	/	台	1
42	干燥机	/	/	台	1
43	导热炉电加热器	/	/	台	1
44	轴流风机	/	/	台	5
45	压纹机	/	/	台	1
46	施胶机	1760	辊面 2150mm，硬辊 550mm，胶辊 550mm	台	1
47	软辊压光机	LT-1760	辊面 2050mm，硬辊 560mm，软辊 550mm，轨距 2600mm	台	1
48	QCS 定量水	/	/	台	1

	分控制系统				
49	水平卷取机	/	/	台	1
50	复卷机	1880	卷纸幅宽 1900mm，最大卷筒直径 1600mm	台	1
51	喷湿箱	/	/	台	1
52	打包机	HYP1650F-AU	功率 2.7KW	台	1
三、1880mm 晒图原纸生产线					
1	8m <sup>3</sup> 立式高浓水力碎浆机	ZDS-8	有效容积：8m <sup>3</sup> 浆料浓度：2%-12% 生产能力：25-35 吨/日	台	1
2	双盘磨浆机	DDM20	产量：10-50t/d 浆料浓度：2.5%-5.0% 入口压力：0.15-0.25Mpa	台	3
3	大锥度精浆机	/	进出口直径：125mm 齿圈锥度：45 度	台	3
4	双盘双功能高效磨浆机	DFSPΦ450	纸浆浓度：2%-5% 通过量：10-40t/D 出口扬程：3-6M 进口直径：2*75mm 出口直径 100mm	台	1
5	齿盘式高频疏解机	Φ246	进浆压力：0.1-0.3Mpa 浓度：2%-4%	台	1
6	浆池	/	45m <sup>3</sup>	个	13
7	浆桶	/	60m <sup>3</sup>	个	2
8	浆桶	/	10m <sup>3</sup>	个	1
9	白水塔		100m <sup>3</sup>	座	1
10	浆池搅拌器	MZJ850P	叶轮直径 850mm 叶软转速 219r/min 适用浆池容积 50m <sup>3</sup> 桨叶角度+15° 浓度≤5%	台	13
11	推进器	/	/	台	2
12	8m <sup>3</sup> 浆泵	KZ150-330	流量：300m <sup>3</sup> /h 扬程：22M 叶轮直径：315mm 转速 1450rpm 浓度≤6%	台	1
13	浆泵	KZ100-265	流量：100m <sup>3</sup> 扬程：12m 叶轮直径 245mm 转速 1450rpm 浓度≤6%	台	1
14	浆泵	KZ100-350	流量：80m <sup>3</sup> 扬程：30m 叶轮直径 340mm	台	6

			转速 1450rpm 浓度≤6%		
15	浆泵	KZ125-265	流量：150m <sup>3</sup> 扬程：13M 叶轮直径：245mm 转速：1450rpm 浓度：≤6%	台	2
16	8m <sup>3</sup> 白水泵	IS150-125-250	流量 200m <sup>3</sup> /h，扬程 20m	台	2
17	长网多缸造纸机	1880mmSZM01	净纸幅宽 1880mm 定量 60~240g/m <sup>2</sup> 工作车速：70~230m/min	台	1
18	机前池浆搅拌机	MZJ500	桨叶直径 500mm 桨叶转速 325r/min 有效搅拌容积 10-20m <sup>3</sup> 桨叶角度+150	台	1
19	冲浆泵	FPS40-200	流量 420m <sup>3</sup> 扬程 42m， 进口 250mm 出口 200mm	台	1
20	三段除渣器	HFY250R	处理量 100~140m <sup>3</sup> /h 进浆浓度 0.50~1.0% 进浆压力 0.30~0.34Mpa 出浆 0.05~0.10Mpa	台	3
21	外流式压力筛	ZSB53	筛鼓面积 1.2m <sup>2</sup> 筛缝 0.25mm 转速 467rpm 功率 37KW 进浆浓度 0.5~1% 进出口径 300mm	台	1
22	透平真空泵	TBJI-D220/1.65/	流量：220m <sup>3</sup> /min 入口真空度：40-45kpa	台	1
23	网部高压泵	KQ1（1/2）GC5×9	流量：6m <sup>3</sup> /H，扬程：207m	台	2
24	毛部高压泵	2GC5×4	流量 10m <sup>3</sup> /h，扬程 128m	台	1
25	软辊压光机	HTRY-1880	辊面 2150mm，硬辊 560mm，软辊 500mm	台	1
26	斜列式施胶机	/	/	台	1
27	膜转移施胶机	/	/	台	1
28	水平卷取机	1760-1880	卷纸幅宽 1900mm，最大卷筒直径 1600mm	台	1
29	下引式复卷机	BSF1880A	设计车速 800m/min，最大原纸直径 1800mm， 净纸宽度 1880mm，工作车速 600m/min， 成品纸最大直径 1200mm	台	1
30	打包机	HYP1650F-AU	功率 2.7KW	台	1

本次变更前后项目主要生产设备变动情况如下：

表 1.4-3 变更前后主要生产设备变动一览表

序号	设备名称	规格型号	主要技术参数	单位	环评数量	变化情况	实际数量
<b>一、2400mm 数码打印原纸生产线</b>							
1	15m <sup>3</sup> 立式高浓水力碎浆机	ZDS-15	有效容积：15m <sup>3</sup> ，浆料浓度：3-15%，生产能力：70-90吨/日	台	1	-1	0
2	3m <sup>3</sup> 碎浆机	ZDS—3M3	有效容积3M <sup>3</sup> 浆料浓度2-4%，叶轮直径750mm	台	1	-1	0
3	双盘磨浆机	DDM20	产量：10-50t/d；浆料浓度：2.5-5.0%入口压力：0.15-0.25Mpa	台	5	-5	0
4	双盘双功能高效磨浆机	DFSPΦ450	纸浆浓度：2-5%，通过量：10-40t/D，出口扬程：36M，进口直径：2*75mm，出口直径100mm	台	2	-2	0
5	齿盘式高频疏解机	Φ300	进浆压力：0.1-0.3Mpa，浓度：2-4%	台	1	-1	0
6	15m <sup>3</sup> 浆泵	/	流量：480M <sup>3</sup> /h扬程：22m、转速1450rpm，浓度≤6%	台	1	-1	0
7	浆泵	/	流量：200m <sup>3</sup> 扬程：20m、转速1450rpm，浓度≤6%	台	6	-6	0
8	15m <sup>3</sup> 白水泵	IS150-125-250	流量280m <sup>3</sup> /h，扬程20m	台	1	-1	0
9	螺旋推进器	1000	浆叶直径850mm，浆叶转速325r/min，有效搅拌容积100m <sup>3</sup> 浆叶角度+150	台	2	-2	0
10	长网多缸造纸机	2400mm SZM03	净纸幅宽2400mm，定量60~280g/m <sup>2</sup> ，设计车速：70-250m/min，工作车速：90~230m/min	台	1	-1	0
11	冲浆泵	FPS40-300	流量900m <sup>3</sup> ，扬程40m，进口350mm，出口300mm。	台	1	-1	0
12	高效除渣器	HFY250R	处理量100~140m <sup>3</sup> /h，进浆浓度0.50~1.0%，进浆压力0.30~0.34Mpa，出浆0.05~0.10Mpa	台	5	-5	0
13	外流式压力筛	/	筛鼓面积2m <sup>2</sup> ，筛缝0.25mm，转速467rpm，进浆浓度0.5~1%	台	1	-1	0
14	水环式真空泵	/	真空度300mmHg.风量50m <sup>3</sup> /min，转速：690rpm	台	5	-5	0
15	网部高压泵	/	流量：10m <sup>3</sup> /H，扬程：207m	台	2	-2	0
16	毛部高压泵	/	流量15m <sup>3</sup> /h，扬程128m	台	1	-1	0
17	软辊压光机	HTRY-2400	辊面2650mm，硬辊800mm，软辊750mm	台	1	-1	0
18	水平卷取机	2600	卷纸幅宽2500mm，最大卷筒直径2000mm	台	1	-1	0
19	复卷机	BSF2400A	设计车速1000m/min，最大原纸直径2000mm，净纸宽度2400mm，工作车速800m/min，成品纸最大直径1200mm	台	1	-1	0
20	斜列式施胶机	/	辊面2650mm，硬辊800mm，软辊800mm	套	1	-1	0

21	螺杆式空气压缩机	变频	Q=11M <sup>3</sup> , P=0.8MPa	台	2	-2	0
<b>二、1880mm 高端卡纸（白卡）生产线</b>							
1	水力碎浆机	ESV2-20	有效容积：23m <sup>3</sup> ，浆料浓度：3-15%， 生产能力：70-90吨/日	台	0	+1	1
2	锥形磨浆机	JC01-460	进浆浓度：3.5~5%，处理能力：3.75t/h	台	0	+1	1
3	1#双盘磨浆机	NDR1-560	进浆浓度：3.5~5%，处理能力：3.75t/h	台	0	+3	3
4	浆泵	SK250-430.XR	Q=450m <sup>3</sup> /h, H=15m	台	0	+1	1
5	浆泵	SK125-350.XR	Q=200m <sup>3</sup> /h H=30m	台	0	+3	3
6	浆泵	SK125-400.XR	Q=120m <sup>3</sup> /h H=35m	台	0	+1	1
7	浆泵	SK125-265.XR	Q=100m <sup>3</sup> /h H=15m	台	0	+3	3
8	浆泵	SK100-265.XR	Q=60m <sup>3</sup> /h H=15m	台	0	+2	2
9	浆泵	SK100-350.XR	Q=60m <sup>3</sup> /h H=30m	台	0	+2	2
10	白水塔	/	V=150m <sup>3</sup>	台	0	+1	1
11	白水泵	/	Q=200m <sup>3</sup> /h H=20m	台	0	+1	1
12	白水泵	/	Q=80m <sup>3</sup> /h H=15m	台	0	+1	1
13	白水泵	/	Q=60m <sup>3</sup> /h H=20m	台	0	+1	1
14	高效除渣器	/	通过量：2500L/min 浆浓3.5%~4.5%	台	0	+1	1
15	浆泵	SK100-265.X	Q=100m <sup>3</sup> /h H=15m	台	0	+2	2
16	浆泵	SK100-350.X	Q=100m <sup>3</sup> /h H=25m	台	0	+1	1
17	三段除渣器	/	/	套	0	+2	2
18	压力筛	AWS0.6/0.8	筛鼓面积1.5m <sup>2</sup> ，筛缝0.25mm，进浆浓度：0.2%-0.9%	台	0	+2	2
19	白水泵	/	Q=25m <sup>3</sup> /h H=15m	台	0	+1	1
20	白水泵	/	Q=50m <sup>3</sup> /h H=20m	台	0	+1	1
21	长网多缸造纸机	1880mmSZM01	净纸幅宽1880mm，定量50~550g/m <sup>2</sup> ， 设计车速：300m/min，工作车速： 260m/min	台	0	+1	1
22	表面施胶机	/	纸幅宽度:1880mm，工作车速： 300m/min	台	0	+1	1
23	硬压光机	/	三辊	台	0	+1	1
24	软辊压光机	/	四辊双压区软辊压光机	台	0	+1	1
25	复卷机	/	纸幅宽度：1880mm，原纸定量： 60-550g/m <sup>2</sup>	台	0	+1	1
26	缠绕打包机	/	/	台	0	+1	1
27	DCS控制系统	/	/	台	0	+1	1
28	螺杆式空气压缩机	变频	Q=11M <sup>3</sup> , P=0.8MPa	台	0	+2	2
<b>三、1575mm高档艺术纸生产线</b>							
1	8m <sup>3</sup> 高浓碎浆机	ZDS-8	碎浆浓度：2-12%，生产能力：15-25t/d	台	0	+1	1
2	双功能高效磨浆机	DFSP φ 450	纸浆浓度:2-5%，通过量:10-40t/d	台	0	+1	1
3	双盘磨浆机	ZDP11Xz φ 450	生产能力：8-60t/d	台	0	+4	4
4	纤维疏磨机	XZG21	通过量15~60t/d，进浆浓度3~5%	台	0	+1	1
5	浆泵	KZ150-330	流量300M <sup>3</sup> ，扬程22M	台	0	+1	1
6	浆泵	KZ100-350	扬程22m，流量100m <sup>3</sup> /h	台	0	+2	2

7	浆泵	/	流量:40-100M <sup>3</sup> , 扬程:12m, 浓度≤6%	台	0	+10	10
8	打浆水封水泵	KQL40-200	流量6.3m <sup>3</sup> /h, 扬程50m	台	0	+1	1
9	打浆浓调泵	IH65-50-160	流量25m <sup>3</sup> /h, 扬程25m	台	0	+1	1
10	配浆浓调泵	IH80-65-160	流量50m <sup>3</sup> /h, 扬程25m	台	0	+1	1
11	8m 白水泵	IS150-125-250	流量200m <sup>3</sup> /h, 扬程20m	台	0	+1	1
12	长网多缸造纸机	1575mm SZM01	净纸幅宽1575mm, 定量40~200g/m <sup>2</sup> , 工作车速: 100~180rpm	台	0	+1	1
13	浆泵	KZ125-265	流量: 150M <sup>3</sup> , 扬程: 13M	台	0	+4	4
14	冲浆泵	FPS40-200	流量420m <sup>3</sup> , 扬程42m	台	0	+1	1
15	高效除渣器	HFY250R	处理量100~140m <sup>3</sup> /h, 进浆浓度 0.30~0.80%, 进浆压力0.30~0.34Mpa	台	0	+4	4
16	外流式压力筛	ZSB53	筛鼓面积1.2m <sup>2</sup> , 筛缝0.25mm进浆浓度 0.5~1%	台	0	+1	1
17	白水泵	IH80-60-160	流量50m <sup>3</sup> /h, 扬程25	台	0	+3	3
18	软辊压光机	/	四辊双压区软辊压光机	台	0	+1	1
19	复卷机	/	纸幅宽度: 1575mm	台	0	+1	1
20	复卷机		工作车速600m/min, 净纸宽度1575mm	台	0	+1	1
21	DCS控制系统	/	/	台	0	+1	1
22	螺杆式空气压缩机	LGE-37A	容积流量6.4M <sup>3</sup> , 排气压力0.8MPa	台	0	+1	1

注: 本项目 DCS 系统包含放射性装置, 为第五类放射源, 企业正开展放射性装置备案工作。

由上表可知:

原环评中 1 条产能为 2.5 万 t/a 的 2400mm 特种纸生产线改为 1 条 1880mm 特种纸生产线和 1 条 1575mm 特种纸生产线, 其中 1880mm 特种纸的产能为 2.0 万 t/a, 1575mm 特种纸产能为 0.5t/a。原 2400 车间改为 1575 车间, 布设 1 条 1575mm 特种纸生产线; 新建 1880 车间, 布设 1 条 1880mm 特种纸生产线。变更前后仅设备数量和规格型号发生变化, 对应产能、生产工艺、治理设施工艺等均不变, 故产污不变;

#### 1.4.4 主要原辅材料变动情况

项目已验收工程主要原辅材料情况如下：

表 1.4-4 项目已验收工程主要原辅材料一览表

序号	名称	年消耗量 (t/a)	运输方式
特种纸（晒图原纸、热转印原纸、透析原纸、高端卡纸）			
1	木浆	19660	汽运
2	滑石粉	4030	汽运
3	淀粉	1266	汽运
4	液体硫酸铝	53	罐车
5	湿强剂	118	汽运
6	AKD	286	汽运
7	松香胶	30	汽运
8	表面施胶剂	11	汽运
9	剥离剂	0.2	汽运
10	增白剂	30	汽运
11	纯碱	6	汽运
12	杀菌剂	1.5	汽运
13	聚乙烯醇	95	汽运
14	消泡剂	4	汽运
15	硅溶胶	85	汽运
16	助留剂	1.8	汽运
17	固体染料	18	汽运
18	液体染料	12	汽运
19	固色剂	2	汽运
纸加工（铸涂相纸）			
1	原纸	2540	汽运
2	二氧化硅	55	汽运
3	高光料	160	汽运
4	聚乙烯醇	9	汽运
5	阳离子丙烯酸酯乳液	8	汽运
6	VAE 乳液	28	汽运
7	固色剂	21	汽运
8	剥离剂	7.0	汽运
9	增稠剂	1	汽运
10	增白剂	6	汽运
11	异丙醇	0	汽运
12	乙酸正丁酯	0.5	汽运
13	乙酸正丙酯	0	汽运
14	油墨	0.2	汽运

本次变更前后项目主要原辅材料变动情况如下：

**表 1.4-3 变更前后项目主要原辅材料变动一览表**

序号	名称	年消耗量（t/a）		变动情况
		环评设计	实际消耗	
特种纸（高端卡纸（白卡）、高档艺术纸）				
1	木浆	20000	19000	-1000
2	滑石粉	3800	4800	+1000
3	淀粉	600	600	0
4	液体硫酸铝	300	200	-100
5	湿强剂	150	150	0
6	AKD 施胶剂	120	120	0
7	松香胶	50	50	0
8	表面施胶剂	50	50	0
9	剥离剂	8	8	0
10	增白剂	12	10	-2
11	纯碱	8	8	0
12	杀菌剂	1	1	0
13	聚乙烯醇	10	10	0
14	消泡剂	2	2	0
15	羧甲基纤维素 （CMC）	2	2	0
16	硅溶胶	35	35	0
17	助留剂	8	8	0

由上表可知，变更前后生产线所需原辅材料种类未发生变化，仅原辅材料用量有少量变动。

#### 1.4.5 平面布置变化

环评内容中 2400mm 特种纸生产线位于 2400 造纸车间，实际建设过程中对 1 条 2400mm 特种纸生产线进行了调整，改为 1 条 1880mm 特种纸生产线和 1 条 1575mm 特种纸生产线。原 2400 车间改为 1575 车间，布设 1 条 1575mm 特种纸生产线；新建 1880 车间，布设 1 条 1880mm 特种纸生产线。变更前后设备数量和规格型号发生变化，对应产能、生产工艺、治理设施工艺等均不变。

项目 2400 造纸车间改为 1575 车间，新建一栋 1880 车间，厂内其他区域布置均未变，且未导致环境防护距离变化，未导致新增敏感点，故不属于重大变动。



## 1.5 论证依据

- (1) 《建设项目环境保护管理条例》（2017 年修订）；
- (2) 《制浆造纸建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评〔2018〕6 号）
- (3) 关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函【2020】688 号）；
- (4) 《安徽华邦特种材料有限公司年产 5.5 万吨特种纸暨 5 万吨纸加工技改扩建项目环境影响报告书》及其批复（黄环建函〔2017〕138 号）；
- (5) 《安徽华邦古楼新材料有限公司年产 5000 吨高档卡纸生产线技术提升改造项目环境影响报告书》及其批复（黄环建函〔2023〕38 号）；
- (6) 《安徽省生态环境厅关于规范建设项目环境影响评价调整变更工作的通知》（2023.11.15 实施）。

## 1.6 建设项目重大变动清单

按照生态环境部《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688 号）界定是否属于重大变动，具体判定情况如下：

**表 1.6-1 与《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》比对分析**

序号	类别	文件内容	变动情况	是否属于重大变动
1	性质	建设项目开发、使用功能发生变化的	未发生变动	否
2	规模	生产、处置或储存能力增大 30%及以上的	未发生变动	否
3		生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的	未发生变动	否
4		位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）； 位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的	未发生变动	否

5	地点	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的	项目 2400 造纸车间改为 1575 车间，新建一栋 1880 车间，厂内其他区域布置均未变，且未导致环境防护距离变化，未导致新增敏感点。	否
6	生产工艺	<p>新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：</p> <p>（1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；</p> <p>位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；</p> <p>（2）废水第一类污染物排放量增加的；</p> <p>（3）其他污染物排放量增加 10%及以上的。</p>	新增产品 1880mm 高端卡纸（白卡）、1575mm 高档艺术纸，对照被替代的产品 2400mm 数码打印原纸，仅设备数量和规格型号发生变化，主要原辅材料用量有少量变化，对应产能、生产工艺、治理设施工艺等均不变，变动前后产污不变。	否
7		物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	未发生变动	否
8	环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	未发生变动	否
9		新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	未发生变动	否
10		新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。	未发生变动	否
11		噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	未发生变动	否
12		固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	未发生变动	否
13		事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	未发生变动	否

本项目属于 C2221 机制纸及纸板制造，按照生态环境部《制浆造纸建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评〔2018〕6 号）界定是否属于重大变动，具体判定情况如下：

表 1.6-1 与《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》比对分析

序号	类别	文件内容	变动情况	是否属于重大变动
1	规模	木浆或非木浆生产能力增加 20% 及以上；废纸制浆或造纸生产能力增加 30%及以上	未发生变动	否
2	建设地点	项目（含配套固体废物渣场）重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的	项目 2400 造纸车间改为 1575 车间，新建一栋 1880 车间，厂内其他区域布置均未变，且未导致环境防护距离变化，未导致新增敏感点。	否
3	生产工艺	制浆、造纸原料或工艺变化，或新增漂白、脱墨、制浆废液处理、化学产品制备工序，导致新增污染物或污染物排放量增加	新增产品 1880mm 高端卡纸（白卡）、1575mm 高档艺术纸，对照被替代的产品 2400mm 数码打印原纸，仅设备数量和规格型号发生变化，主要原辅材料用量有少量变化，对应产能、生产工艺、治理设施工艺等均不变，变动前后产污不变。	否
4	环境保护措施	废水、废气处理工艺变化，导致新增污染物或污染物排放量增加（废气无组织排放改为有组织排放除外）。	未发生变动	否
5		锅炉、碱回收炉、石灰窑或焚烧炉废气排气筒高度降低 10%及以上	未发生变动	否
6		新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；直接排放口位置变化导致不利环境影响加重的。	未发生变动	否
7		危险废物处置方式由外委改为自行处置或处置方式变化导致不利环境影响加重。	未发生变动	否

## 二、评价要素

### 2.1 未变化的评价要素

原建设项目环境影响评价报告书的评价等级、评价范围、环境质量标准、除废气以外的其他排放标准等均未发生变化。

### 2.2 发生变化的评价要素

变化前：原报告书中背印（纸加工生产线）过程中产生的非甲烷总烃排放标准为《印刷工业大气污染物排放标准》(GB41616-2022)，该标准中仅有非甲烷总烃、苯、甲苯及颗粒物的标准限值，无其他特征污染物的标准限值。

变化后：背印工序产生的废气污染物除非甲烷总烃外，增加特征污染物乙酸酯类（变动前后背印工序均会产生乙酸酯类，变动前无需识别该因子），非甲烷总烃外、乙酸酯类排放标准为《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 4 部分:印刷工业》（DB34/4812.4-2024）。

判定依据：根据《排污许可证申请与核发技术规范 印刷工业》(HJ1066-2019)中许可排放浓度要求：“印刷工业排污单位废气污染物项目依据 GB16297 确定，待印刷工业相关污染物排放标准发布实施后，从其规定。地方污染物排放标准有更严格要求的，按照地方排放标准确定。”。根据本项目纸加工生产线的特点，背印有机废气应根据《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 4 部分:印刷工业》（DB34/4812.4-2024）确定浓度；同时根据该标准及项目所使用的原料成分，除非甲烷总烃外，还需识别特征污染物乙酸酯类。故本次评价，非甲烷总烃外、乙酸酯类标准执行固定源挥发性有机物综合排放标准 第 4 部分:印刷工业》（DB34/4812.4-2024）。

## 三、环境影响分析说明

### 3.1 项目产排污环节变化情况

本项目变动前后产污环节不变，废气、废水、固废处理措施和污染物排放情况与原环评一致，变动后未新增污染物排放量及种类。

### 3.2 项目变动后环境影响分析

#### (1) 废气

根据前文分析可知，项目现有废气处理措施如下。

①特种纸生产投料粉尘：设置密闭的滑石粉库、密闭投料、粉料密闭运输、加强洒水和绿化；

②纸加工生产背印废气经集气罩收集后进入 1 套活性炭吸附装置处理，并通过 1 根 15 米高排气筒排放

③污水处理站恶臭废气：清理调节池、污泥池中的浮渣，及时处置产生的污泥等。

项目变更部分产污涉及投料粉尘，由于项目生产规模、原辅材料、处理措施均未变，故废气产生量、排放量不变；项目其他治理设施工艺不变。因此，变更前后全厂废气污染物整体未变化，对大气环境影响不变。

#### (2) 废水

厂区排水系统按照清污分流、雨污分流的原则设计，厂区雨水就近排入富资河。高档卡纸生产线废水先经沉淀塔处理后上层进行回用，下层进入气浮装置处理后排入收集池，再到混合池，生产车间产生的冲洗废水也进入混合池，再排入絮凝沉淀池，通过向絮凝沉淀池添加脱色剂逐渐去除废水中的染料，然后排入调节池中进行处理，处理后进入厂区自建污水处理站（工艺为：絮凝沉淀+调节+A/O 生化系统+二沉池，处理规模为 1800 m<sup>3</sup>/d）；其他特种纸生产线废水经过沉淀塔处理后上层进行回用，下层进入混合收集池，厂区生活污水经化粪池处理后和车间冲洗废水分别排入混合收集池中，然后排入厂区自建污水处理站（工艺为：絮凝沉淀+调节+A/O 生化系统+二沉池，处理规模为 1800 m<sup>3</sup>/d）；厂区根据工艺需求选择部分经污水处理站处理过的污水进行回用，其余部分通过污水排口进入城镇污水管网（经污水处理站处理过的污水首先要达到歙县城镇污水处理厂接管标

准)。

项目变动后,生产规模不变,未新增产生废水的工艺,废水预方式及排放方式等均未发生变化,故项目废水对环境产生的影响不变。

### (3) 噪声

项目变动后,主要噪声源强有少量增加,周边环境的噪声值有一定程度的增加,为降低噪声对周围环境的影响,建设单位应坚持统筹规划、源头防控、分类管理、社会共治、损害担责的原则。加强源头控制,合理规划噪声源与声环境保护目标布局;从噪声源、传播途径、声环境保护目标等方面采取措施;优先考虑对噪声源和传播途径采取工程技术措施,实施噪声主动控制。具体如下:

①本次 1880mm 特种纸生产线和 1575mm 特种纸生产线较原 2400mm 特种纸生产线,生产设备更先进,运行时噪声更低。

②布局层面,使高噪声设备尽量布置在车间远离沙溪村敏感点的一侧。

③对拟建 1880 车间、1575 车间进行防噪设计,车间墙体采用空心隔声墙,墙壁上铺设吸声材料,车间内可根据噪声源分布情况,设置吸声吊顶。

④将高噪声的泵类等,集中布置在泵房隔声间内,并在泵座基础减震,安装弹性衬垫和保护套;泵进出口管路加装避震喉。

⑤加强对设备的日常维护与保养,保持良好的润滑状态,减少异常噪声。

因此,在采取上述降噪措施后,北厂界临近 X077 县道一侧满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 4 类标准;其余厂界噪声及敏感点执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类标准的要求。项目变动后噪声对厂界四周的声环境现状质量影响程度的变化较小。

### (4) 固废

项目变动后,未新增产生固废的工艺,产品产量、固体废物种类、数量、储存方式、处置方式均未发生变化,固废对环境产生的影响不变。在落实固体废物储存、处置措施要取的前体现,项目变动后不会对区域环境造成不利影响。

### (5) 地下水、土壤

项目变动后,未新增风险工艺,风险物质种类、数量、储存方式、防渗措施等均未发生变化,项目对地下水和土壤产生的影响不变。在落实废气、废水、固废防范措施要求前提下,项目变动后对区域地下水、土壤影响较小。

#### （6）环境风险

项目变动后，未新增风险工艺，风险物质种类、储存量、储存方式和采取的风险防范措施等均未发生变化，产生的环境风险相同。在有效落实风险防范措施和事故应急预案的前提下，项目变动后产生的环境风险可接受。

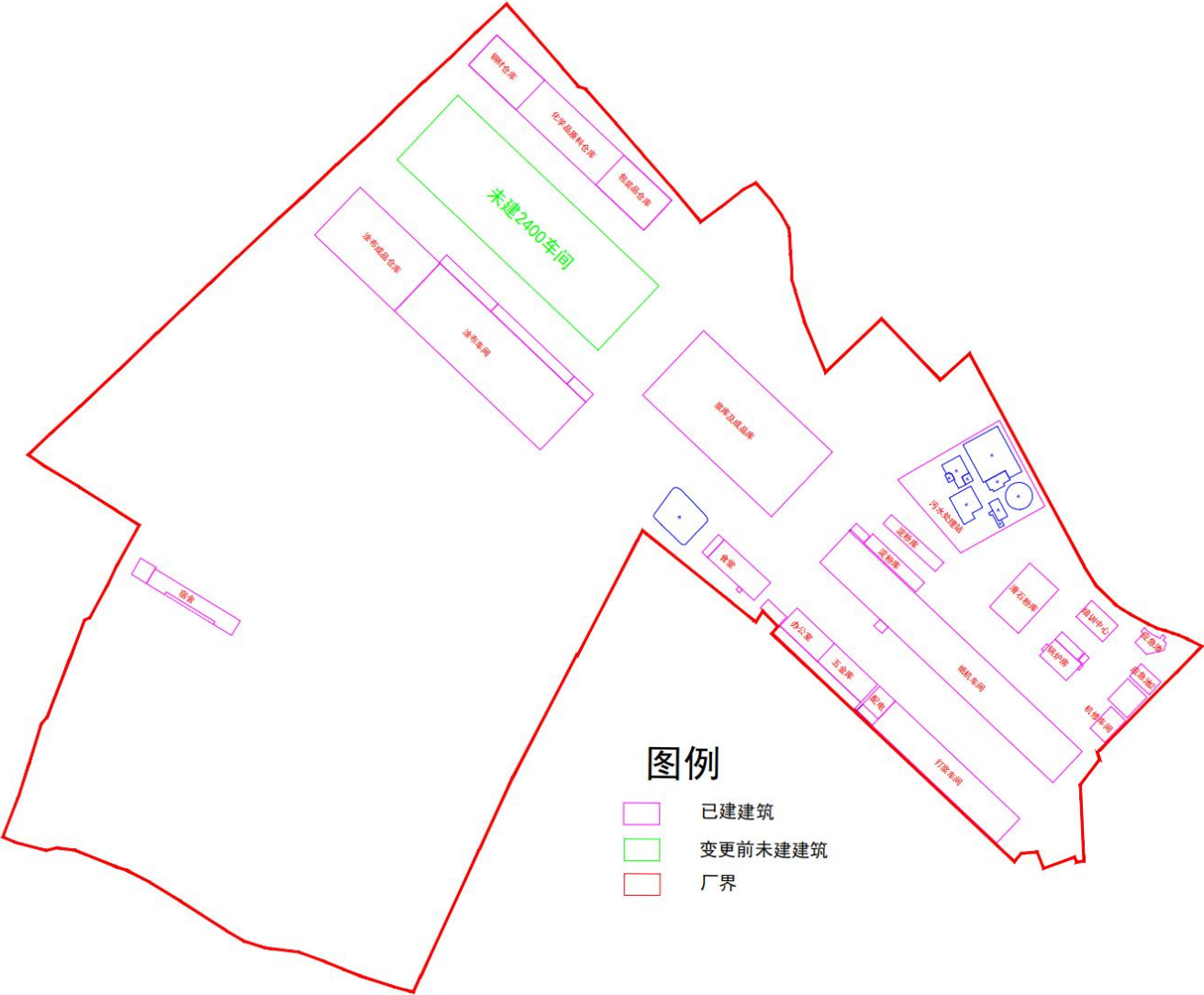
**综上所述**，本项目变动大气、水、固废、土壤、地下水 and 环境风险等对环境产生的影响不变，仅噪声对环境的影响有较小变化，总体属于对环境影响较小或在可接受范围内。

## 四、结论

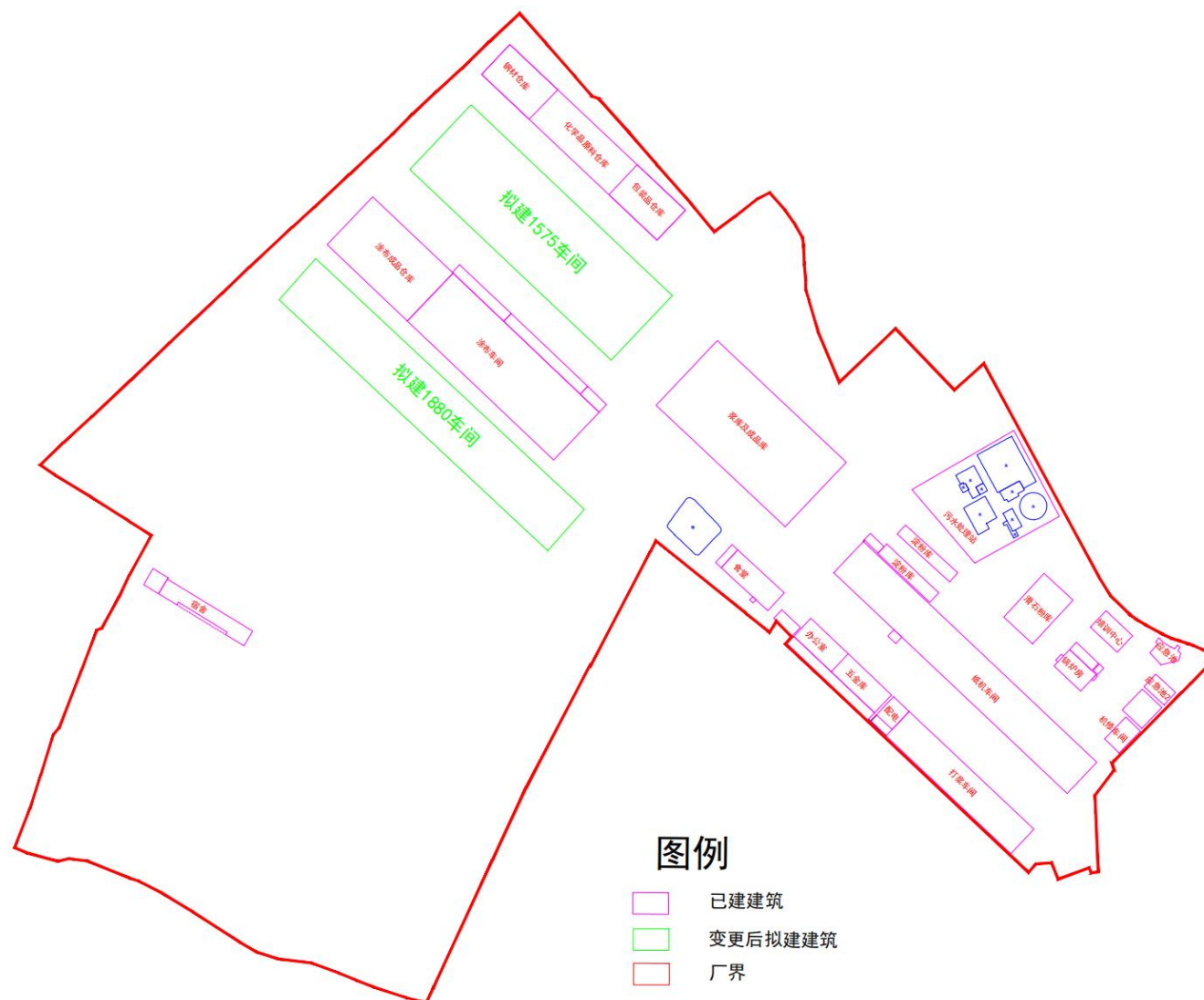
项目变动后废气、废水等排放量均不变，固体废物处置量和方式不变，环境风险不变，仅噪声有较小的变化，项目变动基本不会增加项目对环境的不利影响，原建设项目环境影响评价结论不会发生变化。

根据 2023 年 10 月 7 日发布的《安徽省生态环境厅关于规范建设项目环境影响评价调整变更工作的通知》（皖环函[2014]997 号），对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688 号）以及《制浆造纸建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评〔2018〕6 号），本项目的变动不属于重大变动，界定为一般变动，原建设项目环境影响评价结论未发生变化，可纳入排污许可和竣工环境保护验收管理。





附图 1：厂区平面布置图-变更前



附图 2: 厂区平面布置图-变更后

附件 1：项目环评及验收批复

# 黄山市环境保护局

环建函[2002]17 号

## 关于黄山仪表四厂《1880mm 晒图原纸生产线 技改项目环境影响报告表》的批复

黄山仪表四厂：

你单位报来《1880mm 晒图原纸生产线技改项目环境影响报告表》收悉。经研究，对该技改项目提出如下批复意见：

1、在老污染源已经达标排放，且排放量较大幅度减少的前提下，该技改项目实施后，废水可以通过尚有剩余处理能力的污水处理设施处理达标排放，同意该项目建设；

2、认真落实《环境影响报告表》中所提建议，要加强企业的环境管理，新建技改项目要实行清洁生产，继续推行生产节水技改工程，提高水重复利用率，降低吨产品水耗；

3、技改项目产生的废水必须排入原有污水处理设施处理达标后排放；

4、技改项目须经我局验收合格后方可正式投入运行。

(此页无正文)。

  
黄山市环境保护局  
二〇〇二年三月八日

抄报：市环科所、市环境监理所，歙县环保办公室。

# 黄山市环境保护局

环建函[2004]17 号

## 关于安徽华邦特种纸业有限公司 1880mm 晒图原纸 生产线项目竣工环境保护验收申请表的批复

安徽华邦特种纸业有限公司：

你单位报来 1880mm 晒图原纸生产线项目竣工环境保护验收申请表收悉。根据国家环保总局《建设项目竣工环境保护验收管理办法》的规定，我局于 2004 年 6 月 3 日组织市环境监察支队、市环境监测站、市环科所、市环境工程公司、歙县环保局和安徽华邦纸业有限公司对 1880mm 晒图原纸生产线项目进行竣工环境保护验收。根据验收组意见，对该项目竣工环境保护验收申请表批复如下：

1、该项目认真履行了环境影响评价制度，按照环评及批复要求落实了“三同时”，基本实现了污染物达标排放。该项目环

保档案齐全、验收资料完备，基本满足建设项目竣工环境保护验收条件，原则同意该项目竣工环境保护验收。

2、该项目应制定完善的环境管理制度，确定专人负责环保工作，加强职工的环境教育；制定污染事故应急预案，防止突发性污染事故发生。

3、应不断对废水处理设施的工艺进行改进和完善，加强设施的管理和维护，建立健全环境监测制度，确保废水稳定达标排放。

4、根据清洁生产要求，进一步采取节水措施，提高废水回收利用率，减少废水排放总量。

5、应按规定将烟囱高度升至35米，确保废气中各类污染物达标排放。

6、规范排污口建设，安装废水流量计。



抄送：市环境监察支队、市环境监测站，歙县环保局。



# 歙县环境保护局文件

歙环字[2008]78 号

签发人：洪振秋

## 关于对《1300mm 高光数码相纸铸涂生产线 建设项目环境影响报告表》的批复

安徽华邦特种纸业有限公司：

你公司报来《关于要求审批 1300mm 高光数码相纸铸涂生产线环境影响报告表的报告》和《1300mm 高光数码相纸铸涂生产线建设项目环境影响报告表》收悉。经审查，对该项目环境影响评价文件批复如下：

1、该项目选址建设于安徽华邦特种纸业有限公司厂区内，项目总投资 2013.13 万元，其中环保投资 20 万元；建筑面积 3000 平方米，绿化面积 500 平方米。该建设项目符合国家产业政策，符合歙县县城总体规划和土地利用总体规划，选址合理。

2、提高原有造纸废水污染防治设施的处理能力和效率，项目建成投产后，其生活污水和配料釜清洗水、铸涂缸淋洗水

一并送收集处理，确保 COD 排放量不突破原有总量控制指标。

3、搞好资源综合利用，纸边角料应全部外售瓦楞纸板厂再利用；生活垃圾分类处置，可利用的外售，无利用价值的委托环卫部门收集处置。

4、加强员工环境保护意识和教育工作，开展企业环境保护知识培训，提高全体员工的环境素质，促进企业的可持续发展。

5、项目建成后，由我局组织对“三同时”落实情况检查验收，各项污染防治措施和生态保护工作落实后，方可获准试生产。在批准的试生产三个月时限内，应委托具有环境监测资质和能力的单位，进行建设项目竣工环境保护验收监测，凭验收合格的监测资料，向我局申请建设项目竣工环境保护验收，该验收申请报告被批准后，即可投入正式生产。

特复

歙县环境保护局  
二〇〇八年六月二十五日





# 歙县环境保护局文件

歙环字〔2013〕126 号

签发人：洪振秋

## 关于黄山华邦数码科技有限公司 年产 1300mm 高光数码相纸铸涂生产线项目 竣工环境保护验收的批复

黄山华邦数码科技有限公司：

你公司（原项目业主安徽华邦特种纸业有限公司）报来的《建设项目竣工环境保护验收申请》和《建设项目竣工环境保护验收监测报告表》（歙监验字（2013）第 B2 号）收悉，根据《建设项目竣工环境保护验收管理办法》的规定，我局于 2013 年 6 月 26 日组织验收组对你公司年产 1300mm 高光数码相纸铸涂生产线项目进行了竣工环境保护验收。根据验收组意见，经研究，对该项目竣工环境保护验收批复如下：

一、项目建设于安徽华邦特种纸业有限公司厂区内，实际总

投资 1300 万元，总建筑面积 3000 平方米，主要生产设备有涂布机 2 台、铸涂机 4 台等，生产能力为年产高光铸涂相纸和彩色喷墨打印纸共 2800 吨。项目污水通过管网接入安徽华邦特种纸业有限公司污水处理站处理，蒸汽使用安徽华邦特种纸业有限公司供热系统。

该项目执行了环境影响评价制度和“三同时”制度，落实了环评和批复要求。经县环境监测站监测调查，项目废水、噪声均能达标排放，固废能按规范处置，制定了环境管理规章制度。项目主要污染物排放总量叠加后未超过安徽华邦公司原有总量，符合总量控制要求。依据该项目竣工环境保护验收监测报告表及验收组意见，我局经研究，原则同意该项目通过竣工环境保护验收。

## 二、该项目应继续做好以下工作：

1、加强对生产各个环节的管理，杜绝生产过程中跑、冒、滴、漏现象；进一步合理规划冷凝水处理方案，冷凝废水应尽量回收使用。

2、做好项目与安徽华邦特种纸业有限公司共用资源的衔接工作，优化资源使用方案，确保项目共用资源能稳定衔接，共用资源能按环保要求稳定运行。

3、进一步加强项目固体废弃物管理，项目产生的包装桶须按要求进行贮存，并按规范处置，并做好相应的贮存处置记录；严禁随意堆放，随意处置固体废弃物。

4、进一步完善环境保护规章制度，建立健全环境风险管理体系，设立专门的环保机构，并安排专人负责环保工作。

5、加强环境监测能力建设，制度环境监测计划，定期委托有资质的环境监测机构对污染物进行监测。

6、加强环保管理工作，加强各类污染治理设施的运行管理，保证各类污染物稳定达标排放，并做好台帐记录。

三、请歙县环境监察大队做好项目正式运行后的日常环境管理工作。

特复



# 黄山市环境保护局

环建函〔2010〕90 号

## 关于安徽华邦特种纸业有限公司 9000t/a 特种纸项目环境影响报告书的批复

安徽华邦特种纸业有限公司：

你单位报来 9000t/a 特种纸项目《行政许可申请书》和《安徽华邦特种纸业有限公司 9000t/a 特种纸项目环境影响报告表》悉。经组织专家技术评审，并在黄山环境信息网公示，公众无异议。我局经研究，同意歙县环境保护局的初审意见，现对报告书批复如下：

1、该项目在歙县富堨镇徐村村安徽华邦特种纸业有限公司厂区内建设，总投资 4614 万元，其中环保投资 99 万元。项目利用原生产线技改扩能和改变产品规格增加产能至 9000t/a，不新增主体内容，主要设备有复卷机 1 台、ZDS8 和 ZDS2 型立式水力碎浆机各 1 台、ZDP11 型双盘磨 4 台、DDM20 型双盘磨 3 台、浆泵 10 台、除砂器 3 台、内流式压力筛 1 台、

大锥度精浆机 1 台、圆网浓缩机 1 台、长网多缸造纸机 (1760mm、SZM01) 1 台、水印辊 1 台、软辊压光机 1 台、水平式卷取机 1 台、真空泵 5 台等, 1800m<sup>3</sup>/d 处理能力的污水处理站一座, 8t/h 燃煤蒸汽锅炉 2 台。项目建设符合歙县总体规划等相关规划要求, 原则同意该项目建设。

2、项目建设过程中应按照报告书中提出的各项污染防治措施和建议, 认真执行“三同时”。

3、对现有污水处理设施进行完善, 优化处理工艺, 加强对设施的管理和维护, 确保处理的废水能稳定达标排放。

该项目运行产生的废水经污水处理设施处理后应达到《制浆造纸工业水污染物排放标准》(GB3544-2008) 表 2 中规定的限值。

建设规范化排污口, 并安装废水在线监测装置。

4、该项目应认真做好环境风险防范工作。制定事故应急预案, 落实防范环境风险事故的配套设施、设备。一旦出现事故隐患或环境危害事件, 应立即按照事故应急预案处置, 包括停止生产, 并及时向环保部门及相关部门报告。

5、项目运行产生的锅炉废气应治理达到《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2001) 二类区 II 时段标准, 烟囱高度须符合表 4 中规定。

6、项目运行产生的各类固体废弃物应妥善处置, 不得产生二次污染。

7、对产噪设备应合理布局, 采取必要的隔声、降噪措施, 确保厂界噪声达到《工业企业厂界噪声标准》(GB12348-90) 规定的标准。

8、该项目应加强对生产及污水处理的各个环节管理, 不断



完善工艺，提高废水回用率，降低能耗、水耗，减少污染物排放总量；应实行清洁生产审核。

9、建立健全环境管理机构，制订并落实环境保护的规章制度，确定专人负责环保工作，配备必要的环境监测仪器和设备，制定环境监测计划，定期进行监测。

10、在歙县城市污水处理厂建成运行、纳污管网建设到位后，及时做好与纳污管网的衔接工作，排入污水处理厂的污水水质应符合污水处理厂的纳管要求。

11、该项目建设过程中不得擅自变更项目建设内容，生产规模、工艺等如发生重大变化，应重新报批环境影响报告书。

12、市环境监察支队、歙县环境保护局负责该项目“三同时”日常监督管理工作。

13、该项目建成试生产前，应向我局提出试生产申请，经我局组织现场检查同意后方可进行试生产，试生产不得超过三个月。在试生产三个月内，应委托有资质的环境监测机构编制项目竣工环境保护验收监测报告，依据验收监测报告向我局申请建设项目竣工环境保护验收，验收合格后方可正式投入生产。

14、该项目污染物总量控制指标为 COD: 30.9 吨/年; SO<sub>2</sub>: 90 吨/年。



抄送：市环境监察支队、市环境监测站，歙县环保局，省环科院。

# 黄山市环境保护局

环建函〔2010〕200 号

## 关于安徽华邦特种纸业有限公司 9000t/a 特种纸项目竣工环境保护验收的批复

安徽华邦特种纸业有限公司：

你单位报来 9000t/a 特种纸项目《行政许可申请书》和该项目的《建设项目竣工环境保护验收申请》及《建设项目竣工环境保护验收监测报告》（黄监验字〔2010〕第 B24 号）收悉。根据《建设项目竣工环境保护验收管理办法》的规定，我局于 2010 年 10 月 20 日组织验收组对 9000t/a 特种纸项目进行了项目竣工环境保护验收。根据验收组意见，我局经研究，对该建设项目竣工环境保护验收申请批复如下：

1. 该项目实际总投资 3000 万元，其中实际环保投资 320 万元。工程设计规模：9000t/a 特种纸，工程主体内容：打浆工段 8000 吨/年纸浆生产线 1 套和造纸工段 1760mm 抄纸生产线 1 套，

改造原有 1800m<sup>3</sup>/d 处理能力的污水处理站，在原有基础上增加生化处理设施和部分中水回用设施；试生产达到了设计生产规模，建设内容、规模与环评基本一致。

该项目履行了环境影响评价制度，在项目实施过程中落实了各项污染防治和环境风险防范措施，污染物基本实现达标排放，基本符合建设项目竣工环境保护验收条件，同意验收组意见，同意该项目竣工环境保护验收。

2. 该项目应继续做好以下工作：

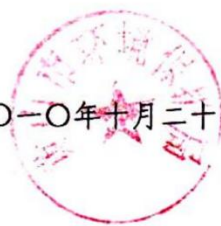
(1) 加强对废气、废水、噪声污染处理设施的管理和维护，确保污染物稳定达标排放，规范污染治理设施运行记录。

(2) 不断改进生产工艺，进一步提高中水回用率，降低能耗、水耗，减少污染物排放总量

(3) 提高员工的环保意识，进一步完善环境风险防范应急预案，并定期按预案进行演练。

3. 市环境监察支队、歙县环保局做好项目正式运行后的日常环境管理。

二〇一〇年十月二十一日



抄送：市局污控科、市环境监察支队、市环境监测站，歙县环保局。



# 歙县环境保护局文件

歙环字〔2017〕138 号

## 关于安徽华邦特种材料有限公司 年产 5.5 万吨特种纸暨 5 万吨纸加工技改 扩建项目环境影响报告书的批复

安徽华邦特种材料有限公司：

你公司报来的《关于请求对安徽华邦特种材料有限公司年产 5.5 万吨特种纸暨 5 万吨纸加工技改扩建项目环境影响报告书进行审批的报告》和《安徽华邦特种材料有限公司年产 5.5 万吨特种纸暨 5 万吨纸加工技改扩建项目环境影响报告书(报批稿)》收悉。我局分别于 2017 年 6 月 9 日和 2017 年 6 月 23 日在歙县人民政府网站上进行了审批受理和批前公示，公示期间公众无异议，经研究，现批复如下：

一、你公司拟对原项目进行技改扩建，建设年产 5.5 万吨特种纸暨 5 万吨纸加工技改扩建项目。项目总投资 20000 万元，其

中环保投资 407 万元，该项目分二期建设，一期对现有 1880、1760 两条特种纸生产线进行提升改造，内涵性提升生产能力，新增一条 1900mm 涂布生产线，生产能力为年产特种纸产品 3 万吨，纸加工 3 万吨。二期新增一条 2400mm 造纸生产线和一条 2400mm 涂布生产线，生产能力为年产特种纸产品 2.5 万吨，纸加工产品 2 万吨。二期建设完成，生产能力为年产 5.5 万吨特种纸、纸加工产品 5 万吨。

根据报告书中评价内容，结合相关部门审查情况，在全面落实各项环境保护和风险防范措施的前提下，从环保角度，我局原则同意你公司按照报告书中所列建设项目的性质、规模、地点、生产工艺、环境保护措施等进行项目建设。

二、原则同意报告书评价结论，项目应按照报告书中提出的各项措施和建议，认真落实“三同时”。

三、该项目建设运营中应重点做好以下工作：

1、按照雨污分流原则，进一步优化厂区雨污管线，合理设计二期管线，确保项目区雨污水系统完全分离。项目所产生的污水，须经污水处理设施处理后，达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 标准后，排入市政污水管网。项目单位产品基准排水量执行《制浆造纸工业水污染物排放标准》（GB3544-2008）表 2 中造纸企业相应标准。

2、加快淘汰现有燃煤锅炉进度，采取有效措施，推进华金集中供热项目建设，确保 2017 年底完成燃煤锅炉淘汰工作。



合理设计背印（调配）工序产生的有机废气收集处理工艺，背印（调配）工序生产时应尽量密闭，建设规范的有机废气收集系统，确保有机废气收集效率。有机收集后，经废气处理设施处理达《大气污染物排放标准》（GB16294-1996）中表 2 中大气污染物排放限值要求，通过不低于 15m 高的排气筒排放。厂界达《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准规定的限值要求。

加强项目滑石粉装卸、运输、投料等产生粉尘的工段管理，装卸、运输过程中应保持密闭，投料过程尽量使用湿法作业，尽可能减少无组织粉尘产生，厂界粉尘达《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准规定的限值要求。

加强项目污水处理设施运行管理，及时处理污水处理设施污水，污水处理设施产生的污泥应做到日常日清，杜绝因污水、污泥长时间贮存产生恶臭气体。

项目职工食堂产生的油烟，须经集气罩收集后，通过油烟净化设施处理，达《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中相关规模标准后，高于屋顶排放。

3、项目涂布车间卫生防护距离为 50 米，污水处理设施卫生防护距离为 100 米。你公司应优化污水处理设施工艺，合理排布污水处理设施各池体位置，确保项目卫生防护距离内无居民住宅以及食品、医药等环境敏感目标。

4、全面提升厂区产生高噪声的设备，采取有效措施，源头治理，控制噪声源强，淘汰无法降噪的老旧设备，选用低噪声设

备，采取消音、隔声、吸声、减振等措施防治噪声，确保项目临近交通主干道一侧厂界噪声排放达《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 4 类标准，其余厂界噪声排放达《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 2 类标准，周边敏感点达到《声环境质量标准》(GB3096-2008) 2 类标准。

项目施工期应按国家相关要求要求进行施工，施工期所产生的噪声应达到《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011) 中相应限值要求。

5、加强项目固体废弃物管理。项目生产过程中产生的不可利用的非危废固体废弃物及生活垃圾，须委托市政环卫部门统一清运处理。

项目产生的废活性炭、废机油、含有油墨及其他有机溶剂的废抹布、破损的废油墨及有机溶剂包装容器等属于危险废物，须按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中的特别规定和《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 的要求，配套建设规范的危险废物贮存场所，并委托有资质的专业机构对其进行处理，不得随意处置。

6、做好地下水污染防治工作。认真落实《报告书》中提出的分区防渗要求，化工原料库、事故池、污水处理站、固废暂存库等重点防渗区域，造纸车间、制浆车间、涂布车间、机修车间等一般防渗区域，应严格按照报告书要求，分别落实防渗防腐措施，防渗系数应达到相应要求。

7、强化环境风险防范和应急措施。加强生产各环节的环境

风险控制，制定并落实环境风险应急预案，并按预案要求配备相应的物资和设备，定期开展环境应急培训和演练。

在生产阶段要严格执行防范环境风险事故的制度和措施，建设不少于300立方米事故应急池，配套建设应急截留设施。做好运输、贮存和生产等环节的环境风险管理，定期开展环境风险应急演练；一旦出现事故隐患或地下水异常等环境危害事件，应立即按照事故应急预案处置，包括停止生产，并及时向环保部门及相关部门报告。

8、加强项目运营过程中的环境管理，设立环境管理机构，制定完善的环保规章制度，建设完整的企业环境管理体系。

努力提高职工的环保意识，加强对生产各个环节的管理，提高物料利用率，杜绝生产过程中的跑、冒、滴、漏现象。

9、制定相应的环境监测计划，定期开展环境监测。

10、加强对污染治理设施的管理和维护，确保污染治理设施正常运行，污染物稳定达标排放。

11、在工程施工和运营过程中，应建立畅通的公众参与平台，满足公众合理的环境保护要求。重视项目建设和运营中可能引起的社会稳定风险，及时采取措施解决公众关注的问题并消除影响。

四、项目建设完成，应委托有资质的环境监测机构进行项目竣工环境保护竣工验收监测；依据合格的验收监测报告向我局申请环境保护竣工验收；经验收同意后，方可正式生产。

五、项目的环境影响评价文件经批准后，如项目的工程地点、



规模、生产工艺或防治污染措施等发生重大变化，应依法重新履行相关审批手续。

六、请歙县环境监察大队负责该项目日常的环境保护监督管理工作。

特复

歙县环境保护局

2017 年 6 月 30 日

抄送：歙县富堨镇人民政府，县环境监察大队。

# 黄山市歙县生态环境分局文件

歙环字〔2023〕38 号

## 关于安徽华邦古楼新材料有限公司年产 5000 吨高档卡纸生产线技术提升改造项目 环境影响报告书的批复

安徽华邦古楼新材料有限公司：

你公司报来的《关于请求对安徽华邦古楼新材料有限公司年产 5000 吨高档卡纸生产线技术提升改造项目环境影响报告书进行审批的报告》和《安徽华邦古楼新材料有限公司年产 5000 吨高档卡纸生产线技术提升改造项目环境影响报告书》（以下简称《报告书》）收悉。该报告书分别于 2023 年 5 月 19 日和 2023 年 6 月 2 日在歙县人民政府网站进行了审批受理及批前公示，公示期间公众无异议，经研究，现对该项目环境影响报告书批复如下：

一、你公司此项目拟在安徽华邦古楼新材料有限公司现有厂区内建设，不新增占地，项目总投资 1016 万元，其中

环保投资约90万元。本项目拟对现有1760mm造纸生产线进行改造，将单网成型改为双网成型，新增上网网案以及上网部浆料流送系统，二压辊径由550/600改成800/850，并更换加压臂，同时将原真空泵改为透平风机，提高真空能力，新增部分配电柜、控制柜、变压器以及自控仪表阀门等；增加分切机、叉车等设备。建成后在产能不发生变化的情况下，置换现有1760mm造纸生产线热转印原纸5000吨的年产能作为本次技改新增的高端卡纸产能。

根据报告书中评价内容及县相关部门审查情况，在全面落实各项环境保护和风险防控措施的前提下，从生态环境保护角度，我局原则同意你公司按《报告书》中所列建设项目的性质、规模、地点等进行项目建设。

## 二、该项目建设运营中应重点做好以下工作：

1. 项目应按照“以新带老”的原则，对公司的所有已建内容进行排查，对存在的环境问题和《报告书》中明确的现有工程存在环境问题进行整改达到现行环境管理要求，并纳入本项目验收范围。

2. 落实地表水环境保护措施。项目排水系统应实行雨污分流，分类收集、分质处理、优先回用。本次高端卡纸生产废水经管道阀门控制单独收集后进入气浮装置，再进入本次新建的1座50m<sup>3</sup>的收集池收集后经本次新建的1座240m<sup>3</sup>絮凝沉淀池处理后再进入污水处理站进行后续处理（絮凝沉淀+生化+二沉池），现状污水处理站设计处理规模为1800m<sup>3</sup>/d，



在增加脱色处理工序后能满足总体工程的污水处理需要。经污水处理站处理后一部分废水进入清水处理系统(采取絮凝沉淀+过滤)处理达标后优先回用于生产线,剩余部分接管歙县城镇污水处理厂。回用水质满足《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T 19923-2005)表1中“工艺与产品用水标准”,废水排放满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1中B标准,单位产品基准排放量满足《制浆造纸工业水污染物排放标准》(GB3544-2008)表2中造纸企业相应标准。

3. 落实大气污染防治措施。项目应确保所在区域环境空气质量达到《环境空气质量标准》(GB 3095-2012)及2018年修改单中规定的二级浓度限值;氨、硫化氢执行《环境影响评价技术导则大气环境》(HJ2.2-2018)中附录D空气质量浓度参考限值。配浆、表面施胶等涉及粉料投加工序采取密闭投料、设置专门的配料间、密闭储存及运输,同时加强洒水降尘、厂区绿化等措施,颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》(GB16294-1996)中表2中大气污染物排放限值要求。对污水处理站收集池、调节池、压滤机等采取加盖处理,同时定期喷洒除臭剂,及时清理调节池、污泥池的中的浮渣,及时处置产生的污泥等,恶臭气体排放满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表2中二级新扩改建标准。

4. 做好固体废物污染防治工作。建立健全工业固体废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程的污染环境防治责任制度，建立工业固体废物管理台账，按规定建设工业固废贮存场所，采取防治工业固体废物污染环境的措施。

5. 做好地下水、土壤污染防治工作。项目应对已经建设的内容进行排查，落实《报告书》中分区防渗重点污染防治区防渗措施和其它区域的一般防渗措施，对监测井进行维护，定期对地下水水质进行监测，确保地下水环境质量达到《地下水质量标准》（GB/T 14848-2017）中的III类标准。项目用地执行《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB3660-2018）中第二类用地筛选值；周边村庄执行《建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB3660-2018）中第一类用地筛选值；周边农田执行《土壤环境质量 农用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB15618-2018）中筛选值。项目的建设和运营须防止地下水、土壤受到污染，确保项目区域的地下水、土壤环境质量不降低。

6. 落实噪声污染防治措施。对各类噪声源采取必要的隔声、降噪措施，确保项目生产过程中北侧厂界噪声符合《工业企业厂界噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 4 类标准、其余厂界噪声符合《工业企业厂界噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 2 类标准。

7. 做好项目的环境风险防范工作。建立环境风险应急管理体系，根据项目的建设内容重新修订突发环境风险应急预案，保证防范环境风险的配套设施的落实，确保在应急状态下，废水能自流进入事故应急池；在生产中要严格执行防范环境风险事故的制度和措施，做好运输、贮存和生产等环节的环境风险管理；按照环境风险应急预案定期开展环境风险应急演练；切实加强环境风险设施的日常管理和维护，确保应急状态下能正常投入使用；一旦出现事故隐患或地下水、土壤异常等环境危害事件，应立即按照事故应急预案处置，包括停止生产，并及时向生态环境部门及相关部门报告。

8. 建立健全环境管理规章制度，设立环境管理机构，确定专人负责环保工作。制定环境监测计划，定期开展环境监测。加强对污染治理设施的管理和维护，确保污染治理设施正常运行，污染物稳定达标排放。项目应采用先进适用的工艺技术和装备，单位产品物耗、能耗、水耗等达到《制浆造纸行业清洁生产评价指标体系》清洁生产先进水平，减少碳和污染物排放。

三、国家颁布新标准、新政策，按新标准、新政策落实相关要求。

四、严格执行安全生产各项规定，建立健全安全生产管理制度，应从运输、储存、生产等环节全过程抓好安全生产，按照安全生产管理要求建设、运行和维护各项生产设施和污染治理设施。

五、项目必须严格执行环境保护“三同时”制度，环保设施建设必须纳入施工合同，保证环保设施建设进度和资金。

六、项目的环境影响评价文件经批准后，项目的性质、规模、地点、生产工艺、污染防治措施等发生重大变化，应依法重新报批本项目环境影响评价文件。

七、在项目启动生产设施，产生实际排污行为之前，须按《固定污染源排污许可分类管理名录》申领排污许可证。

八、项目建成后，应按照法定程序和要求及时开展建设项目竣工环境保护验收工作和验收信息报送工作。

九、项目实施过程中应依法严格执行相关主管部门规定，取得相关主管部门法定许可后方可开工。

十、请歙县生态环境保护综合行政执法大队做好该项目日常的生态环境保护监督管理工作。

特复



抄送：县生态环境保护综合行政执法大队

## 附件 2：安徽省生态环境厅关于规范建设项目环境影响评价调整变更工作的通知

### 安徽省生态环境厅关于规范建设项目环境影响评价调整变更工作的通知

各市生态环境局，有关单位：

为优化营商环境，规范建设项目环境影响评价调整变更工作流程，有效衔接排污许可制度，根据《中华人民共和国环境影响评价法》《建设项目环境保护管理条例》《排污许可管理条例》等法律法规要求，结合我省实际，现就有关事项通知如下：

一、建设项目的环境影响报告书（表）经批准后，项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或多项发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。其它变动为非重大变动。

二、建设项目重大变动环评管理适用于环境影响报告书（表）已经批准且未完成环境保护设施验收的建设项目。已完成环境保护设施验收的建设项目，后续发生调整变动的应按照《建设项目环境影响评价分类管理名录》依法履行环境影响评价手续。

三、生态环境部已发布行业建设项目重大变动清单的，建设项目应按所属行业建设项目重大变动清单执行（附件 1）；未发布行业建设项目重大变动清单的，污染影响类的建设项目按照生态环境部《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688 号）界定是否属于重大变动，生态影响类建设项目按照《生态影响类建设项目重大变动清单》（附件 2）界定是否属于重大变动。污染影

响类、生态影响类建设项目具体适用行业范围分别参照生态环境部《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》《建设项目环境影响报告表编制技术指南（生态影响类）（试行）》中的适用范围执行。

四、对属于发生重大变动的建设项目，建设单位应当在项目开工前或变动部分动工前，按现行环境影响评价分级审批权限规定向有审批权的生态环境主管部门依法重新报批环境影响报告书（表）。

重新报批时按照《建设项目环境影响评价分类管理名录》规定，属于环境影响登记表类别的项目，应在建成并投入生产运营前，填报提交建设项目环境影响登记表。

五、建设项目在环境影响报告书（表）获批后，建设内容发生变动但不属于重大变动的，建设单位可参照附件 3 编制《建设项目非重大变动环境影响分析说明》，通过建设单位网站或其他便于公众知晓的方式向社会公开。鼓励在排污许可申报材料或验收报告中对非重大变动情况予以说明。

六、建设项目涉及变动的，还应根据《排污许可管理条例》规定，依法申请、重新申请排污许可证或进行排污登记变更填报。

七、建设项目是否属于重大变动，由建设单位严格对照相应清单判定。建设单位如无法自行判定的，可向原审批或现行有审批权的生态环境部门咨询，生态环境部门应及时明确回复。



八、各级生态环境部门在排污许可证核发、执法监管中，应将建设项目是否存在重大变动作为审查或检查的内容，对属于重大变动，但未依法重新报批、擅自开工建设的，应依法依规调查处理。

九、本通知自 2023 年 11 月 15 日起施行，有效期 5 年。

附件：1. 生态环境部已发布的建设项目重大变动清单

2. 生态影响类建设项目重大变动清单

3. 建设项目非重大变动环境影响分析说明编制指引

安徽省生态环境厅

2023 年 10 月 7 日

附件 1

### 生态环境部已发布的建设项目重大变动清单

1. 《关于印发环评管理中部分建设项目重大变动清单的通知》（环办〔2015〕52 号）：包含水电、水利、火电、煤炭、油气管道、铁路、高速公路、港口、石油炼制与石油化工等 9 个行业。

2. 《关于印发〈输变电建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（环办辐射〔2016〕84 号）。

3. 《关于印发制浆造纸等十四行业建设项目重大变动清单的通知》（环办环评〔2018〕6 号）：包含制浆造纸、制药、农药、化肥

（氮肥）、纺织印染、制革、制糖、电镀、钢铁、炼焦化学、平板玻璃、水泥、铜铅锌冶炼、铝冶炼等 14 个行业。

4.《关于印发淀粉等五个行业建设项目重大变动清单的通知》（环办环评函〔2019〕934 号）：包含淀粉、水处理、肥料制造、镁钛冶炼、镍钴锡锑汞冶炼等 5 个行业。

5.《污染影响类建设项目重大变动清单》（环办环评函〔2020〕688 号）。

#### 附件 2

### 生态影响类建设项目重大变动清单

#### 一、适用范围

本清单适用于以生态影响为主的建设项目，具体适用范围按照《建设项目环境影响报告表编制技术指南（生态影响类）（试行）》（环办环评〔2020〕33 号）有关规定执行。

#### 二、重大变动清单

##### （一）性质

项目主要功能、建设性质发生变化。

##### （二）规模

1. 主线长度增加 30%及以上。
2. 设计运营能力或生产能力增加 30%及以上。
3. 总占地面积（含陆域面积、水域面积等）增加 30%及以上。



### （三）地点

1. 项目重新选址或建设地点发生变化。

2. 项目总平面布置或主要装置设施发生变化导致不利环境影响显著增加。

3. 线路横向位移超过 200 米的长度累计达到原线路长度的 30%及以上,或者线位走向发生调整导致新增的振动或者声环境敏感目标超过原数量的 30%及以上。

4. 位置或者管线调整导致评价范围内出现新的自然保护区、风景名胜区、一级和二级饮用水水源保护区等环境敏感区,或者在现有环境敏感区内位置或者管线发生变动导致不利环境影响或者环境风险显著增大。

### （四）工艺

施工、运营方案发生变化,导致对自然保护区、风景名胜区、一级和二级饮用水水源保护区等环境敏感区的不利环境影响显著增加。

### （五）环境保护措施

施工期或运营期主要生态保护措施、环境污染防治措施调整,导致生态和环境不利影响显著增加,或相关措施变动导致环境风险显著增加。

### 附件 3

### 建设项目非重大变动环境影响分析说明编制指引

一、变动情况。简述环保手续的办理情况、环评批复要求及落实情况；从项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个方面，列表阐述实际建设内容、原环评内容和要求、主要变动内容、变动原因、不利环境影响变化情况，对照重大变动清单逐条判定是否属于非重大变动。

二、评价要素。明确原建设项目环境影响评价文件中评价等级、评价范围、评价标准等是否发生变化。若发生变化，予以更新并说明原因。

三、环境影响分析说明。针对建设项目变动前后产排污环节变化情况，分析污染物浓度、总量达标排放的可行性并提出达标方案；项目变动后各环境要素的影响分析结论是否发生变化；分析建设项目变动前后危险物质和环境风险源变化情况，分析环境风险防范措施的有效性。

四、结论。明确项目发生非重大变动后，原建设项目环境影响评价结论是否发生变化。

### 附件3：污染影响类建设项目重大变动清单

## 污染影响类建设项目重大变动清单

(试行)

适用于污染影响类建设项目环境影响评价管理，其中我部已发布行业建设项目重大变动清单的，按行业建设项目重大变动清单执行。

性质：

1.建设项目开发、使用功能发生变化的。

规模：

2.生产、处置或储存能力增大30%及以上的。

3.生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。

4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加10%及以上的。

地点：

5.重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。

生产工艺：

6.新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：

- （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；
- （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；

（3）废水第一类污染物排放量增加的；

（4）其他污染物排放量增加10%及以上的。

7.物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。

环境保护措施：

8.废气、废水污染防治措施变化，导致第6条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。

9.新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。

10.新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的。

11.噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。

12.固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。

13.事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。



抄 送：生态环境部环境工程评估中心。

## 附件 4：制浆造纸建设项目重大变动清单（试行）

### 附件1

### 制浆造纸建设项目重大变动清单

（ 试 行 ）

适用于制浆、造纸、浆纸联合（含林浆纸一体化）以及纸制品建设项目环境影响评价管理。

#### 规模：

1. 木浆或非木浆生产能力增加20%及以上；废纸制浆或造纸生产能力增加30%及以上。

#### 建设地点：

2. 项目（含配套固体废物渣场）重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致防护距离内新增敏感点。

#### 生产工艺：

3. 制浆、造纸原料或工艺变化，或新增漂白、脱墨、制浆废液处理、化学品制备工序，导致新增污染物或污染物排放量增加。

#### 环境保护措施：

4. 废水、废气处理工艺变化，导致新增污染物或污染物排放量增加（废气无组织排放改为有组织排放除外）。

5. 锅炉、碱回收炉、石灰窑或焚烧炉废气排气筒高度降低10%及以上。

6. 新增废水排放口；废水排放去向由间接排放改为直接排放；

直接排放口位置变化导致不利环境影响加重。

7. 危险废物处置方式由外委改为自行处置或处置方式变化导致不利环境影响加重。



## 附件 5：技术论证意见

### 安徽华邦新材料有限公司年产 5.5 万吨特种纸暨 5 万吨纸加工技改扩建项目非重大变动环境影响分析 说明技术论证意见

2025 年 12 月 30 日，安徽华邦新材料有限公司在歙县组织召开了《安徽华邦新材料有限公司年产 5.5 万吨特种纸暨 5 万吨纸加工技改扩建项目非重大变动环境影响分析说明》（以下简称“分析说明”）专家论证会。参加会议的有黄山市清水环境工程有限公司（编制单位）等单位代表，会议邀请 3 名专家组成专家组（名单附后）。与会人员 and 专家听取了编制单位的汇报后，经质询与讨论，形成以下论证意见：

一、《分析说明》符合《安徽省生态环境厅关于规范建设项目环境影响评价调整变更工作的通知》（皖环函〔2023〕997 号）中的相关编制要求。

二、《分析说明》内容较全面，资料较详实，从性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施等方面判定为非重大变动的结论可信，专家组一致同意通过。

三、建议：

- （1）明确分析范围，细化变动内容的说明；
- （2）细化变动前后声环境影响分析；
- （3）完善相关附图、附件。

与会人员提出的其他意见在文本修改时一并考虑。

专家组：



2025 年 12 月 30 日



附件 6：专家签到表

安徽华邦新材料有限公司年产 5.5 万吨特种纸暨 5 万吨纸加工技改扩建项目非重大变动环境影响分析说明评审专家组签到表

年 月 日

序号	姓 名	工 作 单 位	职务/职称	联系方式
1	王峰	省环科院	教授	1395682477
2	马明新	黄山学院	副教授	15855915715
3	李峰	皖东生态环境咨询有限公司	高工	13305596269

附件 7：参会人员名单

安徽华邦新材料有限公司年产 5.5 万吨特种纸暨 5 万吨纸加工技  
改扩建项目非重大变动环境影响分析说明  
评审参会人员名单

	姓 名	单 位	职务/职称	签 名
组 长	邵江涛	安徽华邦新材料有限公司	总经理	邵江涛
成 员	孙世祥	省环科院	教授	孙世祥
	孙明海	黄山学院	副高	孙明海
	李 芳	省生态环境监测中心	主任	李 芳
	吴新胜	黄山市清水环境公司	高工	吴新胜
	胡世安	安徽华邦	主任	综合力胡世安